

## E - GRANDE-BRETAGNE :

Selon D.M. Forrest, le marché de l'anguille en Grande-Bretagne est peu développé. Il est alimenté en grande partie par les pêches locales (Irlande du Nord = 800 tonnes en 1974) et autant par les importations. Les tentatives d'élevage de l'anguille sont restées jusqu'à présent limitées. A notre connaissance, les essais ont toujours été pratiqués en relation avec la disponibilité en eau réchauffée (effluents de centrales thermiques ou nucléaires). Le premier organisme à s'intéresser aux possibilités d'élevage en effluents thermiques a été le CERL (Central Electricity Research Laboratories), Freshwater Biology Unit, qui, depuis 1972, étudie les effets de la température sur la croissance des anguilles en eau douce dans son laboratoire de Ratcliffe-on-Soar (près de Nottingham). Le CERL travaille en petit volume, mais s'efforce de définir les normes d'élevage d'anguilles utilisant les rejets thermiques. A notre connaissance, les autres essais actuellement en cours en Grande-Bretagne sont le fait d'organismes privés :

\* Marine Farms Ltd Centrale nucléaire d'Hinckley Point Bridgewater - Somers et L'élevage est pratiqué en eau de mer (température de 16 à 28° C). Les bassins circulaires, en béton, à évacuation centrale (vol. = 22 000 gallons soit 100 M3). Ils sont surélevés pour permettre une récupération des anguilles. Trois types systématiques à un mois d'intervalle en début d'élevage sont destinés à éliminer les lots de queue. La durée moyenne pour atteindre la taille commerciale (200 G) est de 18 mois. Les lots de tête sont pêchés après 12 mois. L'aliment est fabriqué par ASTRA-EMOS (farine pour pâte humide). Le débit utilisé est d'environ 350 M3/H avec une possibilité de recyclage après aération. Ce débit est partagé entre 11 bassins de 100 M3 où la charge était d'environ 1 tonne en 1978.

\* Tomatin Distillers (Invernesshire - Ecosse). Compagnie désirant tirer parti des effluents de son usine (distillerie de whisky). Pas de renseignements précis. \* R.H.M. Research Ltd Centrale de Drax (Selby - New - Yorkshire). Compagnie utilisant les rejets d'une centrale thermique ; objectif de production : 100 tonnes.